



南通制造部聚氨酯车间 现场应急处置演练方案

编制：刘 龙 祥

审核：陈 勤 楼

批准：赫 长 生

南通高盟新材料有限公司

2023 年 5 月

聚氨酯车间现场处置应急预案演练方案

一、演练目的

1. 做好事故的预防，发现物料泄漏时立即采取有效措施进行隔离与收集，避免发生火灾等安全事故。
2. 检测和提升公司员工对物料泄漏时的紧急处置与应变能力。
3. 检测和提升公司员工对安全事故的应急处理能力。
4. 测试和提升公司的应急组织对突发事件的有效处理能力，测试应急工作流程和处理预案。
5. 提升现场指挥官对救灾行动的指挥调度能力。应急小组成员熟悉各种紧急状况的处置、消防器材的正确使用。
6. 测试消防设施的运行情况。

二、演习情况模拟设定

1. 演练设定地点：聚氨酯车间二乙二醇罐区
2. 演练模拟情景：2023年06月28日8:00左右，聚氨酯车间员工在对车间现场巡检过程中，发现二乙二醇罐区法兰处泄漏，该原料具有可燃性，泄漏发生，大量泄漏存在起火风险，立即报警并启动应急预案。
3. 此外，现场操作人员在进行初期灭火过程中，不慎腿部受伤，伤势较重，需要紧急启动应急预案，完成初期火灾扑灭、原料的围堵、现场受伤人员的紧急救护处理。

三、演练时间、地点及范围及天气情况

1. 演练时间：2023年06月28日14时
2. 演练区域：聚氨酯车间
3. 天气情况：晴 气温：28℃
4. 风向：西南风 风力：3-4级

四、参加演练成员，共计10人，其中：

- 演练指挥部：1人
- 操作组：3人（现场2人；DCS操作：1人）
- 警戒警卫组：2人
- 安全联络组：1人
- 救护组：2人
- 拍照记录：1人

二. 车间现场应急处置演练程序

一. 假设泄漏部位

聚氨酯车间一楼北侧罐区

二. 物料特性

二乙二醇：无色、无臭、透明，具有吸湿性的粘稠液体。有辛辣的甜味。与溶解性能与乙二醇相似，但对烃类的溶解能力较强。二乙二醇能与水、乙醇、正丙醇、丙酮、氯仿、苯胺等混溶，与乙醚、四氯化碳、二硫化碳、苯、二氧杂环戊烷、二氧杂环己烷不混溶。易燃，低毒。具有醇、醚的一般化学性质。

应急处置：切勿直接接触。戴自给式呼吸器。穿一般防护服。在确保安全第一情况下堵漏。喷水雾可减少蒸发。用砂土或其他不燃性物质吸收并移至空旷的地方掩埋、蒸发、或焚烧。如大量泄漏，利用围堰收容。然后用泵转移至空旷处或无害处理后废弃。

三. 现场应急处理过程

1. 现场操作人员在巡检过程中发现二乙二醇罐区法兰处泄漏，随即通知DCS人员暂停该罐区生产，并迅速切断该罐区与现场设备连接阀门，同时第一时间向现场负责人汇报。

2. 现场两名操作人员立即使用堵漏工具对泄漏点进行堵漏，堵漏失败后，将泄漏出的物料用沙土吸收，收集的固废统一封盖并处理；围堵结束后对于车间内泄漏出的物料，现场人员对于起火区域立即采取灭火操作。

3. 另外两名操作人员对泄漏区域周围的易燃物料进行转移或隔离。

4. 班组长在发现事故的第一时间对事故过程向主管领导及时汇报。

5. 待所有工作完成后，组织设备、安全及车间现场人员分析事故原因，制定相应的预防措施。

四. 现场讲评、总结

演练指挥组对本次应急演练过程进行讲评并对本次演练工作进行总结。

五. 演习要求

1. 参加人员到位后应向现场指挥官报告人员到位情况，完成每项指令后应向指挥官报告。

2. 参加人员要严肃认真，听从指挥。对讲机统一使用F频道。

3. 演习过程要充分体现不同阶段的处理方式。

应急演练签到记录表

总指挥	周桥	演练时间	2023年6月28日	
组织部门	一车间	演练地点	一车间北侧中间罐区	
演练名称	二乙二醇泄漏应急演练			
参演人员	姓名	职务	姓名	职务
	赵月鹏	操作工	蔡任	操作工
	陈北	操作工		
	朱天军	操作工		
	周月鹏	操作工		
	高立	操作工		
	李伟	操作工		
	郭立	操作工		
演练内容	1. 演练设定地点：一车间一楼北侧中间罐区 2. 演练模拟情景：2023年06月28日8:10左右，特种胶车间员工在对车间现场进行巡检过程中发现了一乙二醇罐区法兰处泄漏。泄漏点已起明火，且泄漏会对环境造成影响。 3. 针对上述情况需要紧急启动应急预案，完成现场火情的扑灭、二乙二醇的围堵与收集等处理。			

南通高盟新材料有限公司

聚酯车间现场处置应急演练记录

预案名称	聚氨酯车间现场处置应急演练			演练地点	一车间
组织部门	安全部	总指挥	冯正	演练时间	2023/6/28
参加部门和人员	详见演练签到表				
演练类别	☒ 实际演练 ☐ 桌面演练 ☐ 全部预案 ☐ 部分预案 ☐ 提问讨论式演练				
物资准备和人员培训情况	物资准备： 干粉灭火器（5个）、3M防毒面罩（5套）、正压式空气呼吸器（2套）、应急药品（1套）、担架（1个）、水枪水带若干、应急车辆（1辆）、对讲机（2台）、C级防护服（2套）、消防战斗服（4套）、黄沙20袋、堵漏工具（1套）				
演练过程描述	1. 演练时间：2023年06月28日 2. 演练区域：聚氨酯车间 3. 天气情况：晴 气温：28℃ 4. 风向：西南风 风力：2-4级 5. 模拟事故及简要经过： 2023年06月28日8:00左右，聚氨酯车间员工在对车间现场巡检过程中，发现二乙二醇罐区法兰处泄漏。该原料具有可燃性、挥发性，一旦漏存在起大风险，且泄漏会对环境造成污染。此时车间巡检员正在巡检过程中，不慎腿部烧伤。针对上述情况需要紧急启动应急预案，立即组织人员进行围堵、现场作业人员紧急救治处理。 事故现场处置： 1. 现场操作人员在车间现场巡检过程中发现二乙二醇罐区法兰处泄漏，随后通知班组成员暂停储罐操作，并切断储罐与现场设备连接阀门，同时并对现场情况汇报班组长。 2. 现场两名操作人员立即对二乙二醇罐区法兰泄漏点进行围堵并封堵，将泄漏物用废统统一封盖并处理；围堵结束后对于车间现场收集过程中，将泄漏物移至安全区域，现场人员对于起火区域立即采取灭火操作。 3. 另外两名操作人员立即对受伤人员进行救治并转移至安全区域。 4. 班组长在发现事故的第一时间对现场情况进行评估。 5. 待所有工作完成后，组织设备、安全及车间现场人员分析事故原因，制定预防措施。 应急恢复： 经过现场抢险处置，泄漏物得到及时清理，现场环境恢复正常。				
预案适宜性充分性评审	适宜性： ☒ 全部能够执行 ☐ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适用 充分性： ☐ 完全满足应急要求 ☐ 基本满足需要完善 ☐ 不充分 必须修改				
演练人员到位情况	☐ 迅速准确 ☒ 基本按时到达 ☐ 部分人员不到位 ☐ 主要岗位人员不到位				

	☒ 职责明确，操作熟练 ☐ 职责明确，操作不够熟练 ☐ 职责不明，操作不熟练
物资到位情况	个人防护: ☒ 全部人员防护到位 ☐ 个别人员防护不到位 ☐ 大部分人员防护不到位
协调组织情况	整体组织: ☐ 准确、高效 ☒ 协调基本顺利，能满足要求 ☐ 协调一般，有待改进 抢险组分工: ☐ 合理、高效 ☒ 基本合理，能完成任务 ☐ 效率低，有待改进
实施效果评价	☒ 达到预期目标 ☐ 基本达到目的，部分环节有待改进
外部支援部门和协作有效性	报告上级: ☒ 报告及时 ☐ 联系不上 医疗救援部门: ☒ 按要求协作 ☐ 行动迟缓 周边政府撤离配合: ☒ 按要求配合 ☐ 不配合
应急预案的修订及其他相关事宜	应急预案的总结: 评审应急预案是否需要修订: 1、现行的应急预案依照最新的法律、法规、规章、标准执行，目前无法律、法规、规章、标准发生重大变化; 2、本次应急预案演练部门各小组人员按照自身职责快速有效的反应，并且做到有序、不慌张、不乱，快速撤离危险区域，疏散人员，在危险区域设置警戒线，防止无关人员进入，保证了抢险工作的顺利进行; 3、应急预案中汇报制度严格按照逐级汇报制度，根据现场险情及时逐级汇报，不瞒报、不漏报，控制在可控范围内; 4、预案中的其他重要信息未发生变化; 综上，此应急预案无需修订。